



Утверждаю

Директор ЧПОУ «КПО
«Автошкола Автомобиль»

В.П. Запевалов
В.П. Запевалов

«09» января 2024г.

Учебный план

Основной образовательной программы профессиональной подготовки
водителей транспортных средств категории «В»

Квалификация:
водитель автомобиля

Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения – 190/188 часов

Учебные предметы	Формы промежуточной аттестации	Распределение нагрузки		
		Всего	Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла				
Основы законодательства в сфере дорожного движения	зачет	42	30	12
Психологические основы деятельности водителя	зачет	12	8	4
Основы управления транспортными средствами	зачет	14	12	2
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	зачет	16	8	8
Итого базовый цикл		84	58	26
Учебные предметы специального цикла				
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «B» как объектов управления	зачет	20	18	2
Основы управления транспортными средствами категории «B»	зачет	12	8	4
Вождение транспортных средств категории «B» (с механической трансмиссией)	зачет	56	0	56
Итого специальный цикл		88	26	62
Учебные предметы профессионального цикла				
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	зачет	8	8	
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	зачет	6	6	
Итого профессиональный цикл		14	14	0
Итоговая аттестация	КЭ	4	2	2
ВСЕГО		190	100	90

Учебные предметы	Формы промежуточной аттестации	Распределение нагрузки		
		Всего	Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла				
Основы законодательства в сфере дорожного движения	зачет	42	30	12
Психологические основы деятельности водителя	зачет	12	8	4
Основы управления транспортными средствами	зачет	14	12	2
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	зачет	16	8	8
Итого базовый цикл		84	58	26
Учебные предметы специального цикла				
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления	зачет	20	18	2
Основы управления транспортными средствами категории «В»	зачет	12	8	4
Вождение транспортных средств категории «В» (с автоматической трансмиссией)	зачет	54	0	54
Итого специальный цикл		86	26	60
Учебные предметы профессионального цикла				
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	зачет	8	8	
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	зачет	6	6	
Итого профессиональный цикл		14	14	0
Итоговая аттестация	КЭ	4	2	2
ВСЕГО		188	100	88